

Klej cementowy VHCT-SILVER typu C2TE.

cienkowarstwowa, wysokoelastyczna zaprawa klejąca do betonu architektonicznego kamienia naturalnego.

Przeznaczenie:

- Do cienkowarstwowego (gr. do 10 mm) przyklejania płyt z betonu architektonicznego i kamienia naturalnego na powierzchniach ściennych i podłogowych wewnątrz i na zewnątrz w sytuacjach wymagających połączenia o podwyższonej elastyczności i wytrzymałości, na obiekty jak np.:
 - ściany
 - posadzki
 - balkony, tarasy, garaże

Opis produktów:

Gotowe, suche, proszkowe, konfekcjonowane mieszaniny spoiwa (cementu portlandzkiego), kruszyw naturalnych i dodatków ulepszających, tworzące po wymieszaniu z wodą budowlane zaprawy klejące typu C2TE.

Właściwości:

- Odporne na wpływy atmosferyczne (wilgoć i mróz) oraz odparzanie;
- O odpowiedniej elastyczności, wytrzymałości, przyczepności i skurczu;
- Wydajne i łatwe do nanoszenia, o odpowiednio długim czasie otwartym.

Dane techniczne:

Gęstość nasypowa:	≤ 1,4 g/cm ³ ,
Zakres temperatury prowadzenia prac:	od +5°C do +25°C,
Wytrzymałość pierwotna na rozciąganie	: 0,4;1,0 N/mm ² ,
Wytrzymałość na rozciąganie po zanurzeniu w wodzie :	0,2;0,5 N/mm ² ,
Wytrzymałość na rozciąganie po starzeniu termicznym :	≥ 0,5 N/mm ² ,
Wytrzymałość na rozciąganie po cyklach zamrażanie-rozmrażanie:	1,2 N/mm ²
Czas przydatności do pracy:	< 110 min.*,
Czas otwarty:	> 20 min.*,
Czas korekty:	> 15 min.*,
Spływ (poślizg) :	< 1,0 mm,
Odształcenie poprzeczne:	2,1 mm,
Min. / max. grubość warstwy zaprawy:	2 / 5 mm,
Czas sezonowania przed spoinowaniem:	ok. 36 h,
Zawartość chromu (VI) w gotowej masie:	≤ 0,0002 %

*) czasy zależne od wilgotności i temperatury powietrza oraz rodzaju podłoża i płytek

Zużycie:

Od ok. 2,5 kg/m² do ok. 5 kg/m² zależnie od rodzaju płyt i grubości warstwy kleju.

Ostateczne zużycie materiału zależy od warunków miejscowych i zaleca się je określać na podstawie prób wykonanych na reprezentatywnym podłożu.

Opakowania:

Worki warstwowe 25 kg.

Składowanie i trwałość:

Przechowywać w temperaturze dodatniej, w oryginalnych opakowaniach, w suchych i wentylowanych pomieszczeniach, do 12 miesięcy od daty produkcji.

KARTA TECHNICZNA PRODUKTU

- Postępowanie z odpadami:** Zgodnie z obowiązującymi przepisami dla typowych odpadów budowlanych.
- Zasady bezpieczeństwa:** Produkt drażniący – zawiera cement. Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pyłu. Używać odpowiedniej odzieży i rękawic ochronnych. W przypadku kontaktu ze skórą i oczami przemyć obficie czystą zimną wodą. Po połknięciu lub kontakcie z oczami skonsultować się z lekarzem.
- Dokumenty formalno-prawne:** • Deklaracja zgodności z normą PN-EN 1346:2008, PN-EN 1348:2008, PN-EN 1308:2008, PN-EN 12002:2008.

WYKONAWSTWO:

- Warunki atmosferyczne:** Podczas nakładania, wiązania i wysychania wymagana jest minimalna temperatura materiału, otoczenia i podłoża: + 5 °C.
Nie pracować pod bezpośrednim działaniem nasłonecznienia, deszczu i wiatru oraz w temperaturach wyższych niż 25 °C.
- Prace zabezpieczające:** Osłonić (okleić) elementy narażone na zabrudzenie materiałem. Stosować rusztowaniowe plandeki (siatki) ochronne.
- Przygotowanie podłoża:** Wszystkie podłoża muszą być suche, nośne, równe, stabilne, czyste i wolne od substancji zmniejszających przyczepność. Odpowiednią metodą (mechanicznie, wodą pod ciśnieniem, środkami myjącymi itp.) usunąć źle związane lub wystające elementy podłoża (luźne tynki, resztki zaprawy, łuszczące powłoki itp.). Ubytki i nierówności powierzchni naprawić, odchyłki wyrównać odpowiednimi zaprawami.
W szczególności:
- Podłoże chłonne właściwie zagruntować,
 - Nowe podłoża mineralne, nośne tynki cem. i cem.-wap. – oczyścić;
 - Podłoża i tynki j.w. powierzchniowo piaszczące – zmyć wodą pod ciśnieniem., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Istniejące powłoki nośne, nie pylące – zmyć wodą pod ciśn.;
 - Powłoki jw., kredujące – zmyć wodą pod ciśn., zagruntować właściwym materiałem impregnującym;
 - Powłoki nienośne – jak na przykład gips, usunąć w całości, pozostałe podłoże w miarę potrzeby zagruntować właściwym materiałem gruntującym;
 - Nadmiernie gładkie powierzchnie podłoży (szkliwa, mocne powłoki malarskie itp.) uczynić szorstkimi poprzez nakuwanie, szlifowanie itp. i w miarę potrzeby pokryć materiałem zapewniającym przyczepność;
 - Nadające się podłoża inne niż mineralne pokryć materiałem zapewniającym przyczepność
- We wszystkich wątpliwych przypadkach przed rozpoczęciem pracy wykonać próbę skuteczności przyjętego sposobu przygotowania podłoża i przydatności wybranej zaprawy klejowej.
- Ręczny zarób materiału:** Do pojemnika z odmierzoną ilością wody wodociągowej (ok. 6 do 6,5 l / 25 kg. Średnio wystarczy 6,3 litrów / 25kg kleju) wsypać powoli materiał suchy, mieszając całość przy pomocy mieszadła wolnoobrotowego do zapraw (do ok. 400 obr./min.). Po uzyskaniu jednorodnie zarobionej masy odczekać ok. 5 minut, po czym całość ponownie wymieszać, ostatecznie regulując w razie potrzeby konsystencję roboczą niewielkim dodatkiem wody. Nie mieszać z wodą więcej materiału niż można przerobić w czasie 2 godzin. Nie rozcieńczać wiążącej zaprawy wodą !
- Wskazówki wykonawcze:** Należy przestrzegać ilość zalecanej wody, powierzchnie chłonne będą odbierać potrzebną do wiązania wodę z kleju. Do gruntowania ścian używać wyłącznie grunty zalecane przez VHCT lub inne profesjonalne materiały. Ściany gipsowe oraz OSB nie są dobrym nośnikiem do płyt betonowych i w przypadku wątpliwości lub braku doświadczenia lepiej stosować rozwiązania sprawdzone, mechaniczne lub inne zalecane przez VHCT.
Zachować dystans klejonych płyt od ścian, posadzki i sufitu. Duże formaty

klejonych płyt wymagają min. 3 mm przerw między płytami. Unikać klejenia w podwyższonych temperaturach. Zbyt szybkie odparowanie wody z kleju może odkształcać i doprowadzić do utraty właściwych parametrów kleju. Nie obciążać kleju wcześniej niż po 7 dniach, do tego czasu należy utrzymać dodatkowe mechaniczne podparcia klejonych paneli. Dopuszcza się klejenie na placki, ale pod warunkiem, że będzie ich około 20 szt. na powierzchni 0,72 m², a ich grubość po przyklejeniu nie przekroczy 1 cm.

Nakładanie materiału:

Masę klejową nanosić na przygotowane podłoże przy pomocy gładkiej pacy stalowej, jednolitą warstwą o grubości nieco większej od oczekiwanej grubości końcowej. Następnie przy pomocy pacy zębatej rozprowadzić po powierzchni i ściągnąć nadmiar materiału do uzyskania równomiernej warstwy kleju. Wielkość zębów dobrać w zależności od rozmiarów płyt i żądanej grubości sklejenia. Płyty układać i dociskać równomiernie, do uzyskania właściwego położenia. Dbać o dostatecznie dużą powierzchnię kontaktu kleju z płytką i podłożem (min. 60-70%, a dla podłóg i powierzchni zewnętrznych do 100%).

Unikać pokrywania jednorazowo zbyt dużej powierzchni. Nadmiar zaprawy i zabrudzenia starać się usuwać na bieżąco, w stanie świeżym.

Uwagi pomocnicze:

- Czas otwarty przydatności nałożonej warstwy masy klejowej do układania płytek ulega skróceniu w podwyższonej temperaturze, na podłożach silnie chłonących oraz w otoczeniu suchym i przewiewnym. Jeżeli rozłożona masa nie brudzi palców przy lekkim dotknięciu, należy ją zdjąć z powrotem do pojemnika z zaprawą, przemieszać i ponownie nałożyć.
- Płyt przed układaniem nie należy moczyć ani zwilżać!
- Po ułożeniu na ścianie płyt o wym. 120x60 należy pod każdą płytą wkręcić dwie śruby montażowe na okres 1-3 tygodni. Im bliższa temperatura +5 °C tym dłuższy czas
- Zabrudzenia z masy klejowej usuwać z płytek na świeżo.

Czyszczenie narzędzi:

Czystą, zimną wodą, bezpośrednio po użyciu.

Czas twardnienia:

W warunkach normalnych (temp. ok. 20 °C, wilgotność względna ok. 60%):

- po 36 godzinach powierzchnia jest odpowiednio twarda do prowadzenia prac nad fugowaniem spoin,
- po 3 dniach nadaje się do ostrożnej eksploatacji,
- po 7 dniach nadaje się do pełnego obciążania.



Karta techniczna produktu: VHCT-SILVER

Wszystkie powyższe informacje są oparte o aktualny stan wiedzy technicznej i nasze długoletnie doświadczenie. Ze względu na różnorodność występujących rodzajów podłoży i sytuacji należy każdorazowo sprawdzać przydatność danego produktu do zastosowania oraz rzeczywiste, miejscowe zużycie jednostkowe materiału. Niniejsza karta techniczna produktu przestaje obowiązywać wraz z ukazaniem się nowej wersji.